

Approved For Release 2002/01/11: CIA-RDP83-00415R009400050001-1



25X1A

VVB Buntmetall / VEB Nickelhuette Aue.

Betriebsplan 1951.

Zusammenstellung der wichtigsten Planziele des Betriebes.

Begei chnung	Mengen-	Tatsaechlich 1950	Plan 1951	I,Quartal	II.Quartal	III.Quartal	IV.Quartal
	A11111010		-				
1. Bruttoproduktion (in gleichbleibenden Preisen)	. DM	z 844 100.~	3 854 200	825 200,-	956 000	1 058 000	1 015 000
2. Warenproduktion (in Abgabecreisen)	DM	3 129 405	3 915 000	844 100	976 30 0	1 059 600	1 035 100
3. Arbeitskræfte innerhalb des Produktionsbereiches	Personen	47 4	6 52	554	534	539	601
		v.					

Ergaensungen:

Plan 11 und 12

Die Produktion in Nickelergeugnissen ist wie folgt geplant:

60 to Elektrolytnickel aus alten Bestaenden und Halsbrueckner Erzen 60 to " aus Burmasreise

180 to Rondellennickel aus Burmasceise

50 to Nickelsulfat aus alten Bestaenden und Halsbrueckner Erzen 550 to Nickelsulfat aus Burmaspeise.

Beim Dampf Oberschlema zur Abgabe werden die Brennstoffe vom Objekt 99 geliefert.

SECRET

ENGL-1

Approved For Release 20<u>9</u>2/01/11 : CIA-RDP83-00415R00940005000

25X1A

Bruttoproduktion (in gleichbleibenden Preisen)

			•											
	geneinheit	Messwert je Kengen-	Tatsaschliche 1950	Produktion			I .Qua		II.Qua	rtal DM	III.Q	uart al	IV.Qu Menge	
	Men	einheit DM	Menge											
Geplante u.beaufl.Produktion		ż				2430000	5 7 0	513000	66 0	5 94 000	735	661000	73 5	662000
Schaedlingsbekaempfungsmittel	tel	9 00	2252	2 026 800		150000	75	37000	75	370 00	75	38000	75	38000
2. Kalkarsenstaeubemittel	to	500	113	5 6 5 00		66000	25	16000	25	16000	25	17000	25	17000
3. Kupferkalkspritsmittel	to	660 .	28	18 480	200	210000	5 0	52000	50	52000	5 0	. 53000	50	53000
4. Natriumarsenat	to	1050		*07 #0		295200	20	49200	3 0	736 00	35	86100	35	86100
5. Nickelmetall Aus	to	246 0	42	103 32 0		442800	4 0·	98400	5 0	125000	5 0	123000	40	9 84 00
6. Nickelmetall Oberschlema	to	2460	52,3	261 48		240000	100	60000	100	60000	100	60000	100	60000
7. Nickelsulfat	t	o. 6 00	435,8	201 40						955800		1038100		1014500
		-		2 595 23	88 —	3834 000	-	825 6 00						

Approved For Release_2002/01/11 : CIA-RDP83-00415R00934095090

25X1A

	nheit	Bruttoproduktion (in rleichbleibenden Preisen)															
	enein		Tatsaech	chliche Prod		akt ion	Plan 19	Plan 1951		I.Quartal		II.Quartal		III.Quartal		IV.Quartal	
	Meng	je Mengen- einheit DM	Menge	1950		D11	Menge	DM .	Menge	DM	Menge	DM	Menge	DM	Menge	DM	****
Nicht beaufl. Produktion																	
1. Strom Aue	kwh	0,03	448000		13	440	414000	12420	7 0000	2100	100000	3 000	12 0000	36 00	124 000	3720	
2. Strom Oberschlema	kwh	0,03	950500		28	515	1674490	50235	3 71588	11148	441641	13249	441641	132 49	419620	18589	
3. Dampf Aus	to	2,63	36700		96	520	3 5200	92576	8000	21040	8500	223 5 5	9300	2 44 59	94 00	24722	
4. Dampf Oberschlema	to	2,63	24356		64	056	44687	117527	98 65	25945	118 19	31084	11819	31084	11184	29414	
5. Dampf Oberschlema (chme Bremnstoffe)	to	3.50	15756		55	146	16 000	5 6 000	4000	14000	4000	14000	4000	14000	4000	14000	
			-		257	677		328758		74233		83688		86392		84445	
Summe	*****	-		2	852	915		4162 75	8 —	899833	اند	039488	1	12 44 92	-1	98945	
						,		100 %		22 %		25 %		27 %	2	5 %	

SECRET

Gesamte tatsaechliche Produktion im IV.Quartal 1950 in DM 922382.

25X1A

Approved For Release 2002/01/11 : CIA-RDP83-00415R00940005000

Brutto-	und	Warenproduktion	(in	Abgabenreisen)
Brutto-	una	1161 02201 04421		

			2													
		Abgabe- preis je			Eigen- bedarf	Warenproduktion (fuer Absats bestimmt)		I .Qua	rtal	II.Quartal		III.	uartal	IV.Quartal		
	Ĕ.	Mengen- einheit DM	Menge	DM	Menge	Menge	DM DM	Menge	DM DM	Nenge	DN	Menge	DM -	Menge	DM	
	_=															
Geplante u.beaufl.Produktion														735	676000	
Schaedlingsbekaempfungsmitte	1	200	2700	2484000		2700	2484000		52 5000	66C	607000	73 5 75	676000 46000	755 75	46000	
1. Kalkarsensoritzmittel	to	9 2 0 6 1 0	300	183000		3 00	183000	75	45000	75	46000 13000	25	14000	25	14000	
2. Kalkarsenstaeubemittel	to	5 4 0	100	54000		100	54000	25	13000	25 50	52000	50	53000	50	53000	
5. Kupferkalkspritzmittel	to	1050	200	210000	-	200	210000	50	5 2 000	3 0	73800	35	86100	35	86100	
4. Natriumarsenat	to	2460	120	295200		120	29 5 2 00	20	49200	3 0	10000	•				
5. Nickelmetall Aus 98-99% Ni 6. Nickelmetall Oberschlema	00	2200					442800	40	98400	50	123000	50	123000	40	98400	
in Rondellen 98 % Ni	to	2460	180	442800	-	180	246000		61500	100	61500	100	61500	100	615 00	
7. Nickelsulfat feinkrist.	to	6 15	4 00-	246000	-	400	246000	100	01000							
1. Michael									844100		976300		1059600		1035000	
•				3915000			3915 000		844100		3,0000					
Nicht beaufl. Produktion																
			414000	33120	414000	-	-				960	12000	9 60	15000	1040	
1. Strom Aue	kw	n 0,00	1674490	133959	1624490	50000	4000			12000		7100	772 48	7200	78336	
2. Strom Oberschlema	kw		35200	382976			310080	710	00 7 7248	7100	7 724 8	7200	. 7 5 20			
3. Dampf Aue	to to		44687	352134	44687											
4. Dampf Oberschlema	LO	, ,00							24000	400C	14000	4000	14000	4000	14000	
5. Dempf Oberschlema (ohne Brennstoffe)	to	3,50	16000	56 000		16 000	56 000	400	50 14 000	2000	11000					
(Onde premacoile)	•						370080	·	92288		92208		92208	-	93376	
•				158189	- 		\$10000	,	22500							
		•												,	128376	
			*	4873189	·		4285080		956388		1068508		1151808		120010	
Summe	***			40/3103												



25X1A

Approved For Release 2002/01/11 : CIA-RDP83-00415R009400050001-

-5-

Kapazitaet.

	Abrabenreis te Mengeneinhei		Ausstossv	ermoegen am 31.			ggl.Produktion	(aus P	uttoproduktion lan 12)
	DM De mangementumer	Menge	DH	‼en ⊖	Dª/	Menge	DM	Menge	5 DM ·
									1 1
k Oberschlema									442800
Nickelmetall to	2460	200	492000	5.50	541200	2 05	50 43 00	180	246000
HIOROTHO CONT.	61 5	510	313650	680	418200	5 52	3394 80	400	
MICHOTOGENE	1018	800	814400	908	814400	800	814400	800	814400
Nickelkarbonat to								_	
Bem.: Vorstehende Produ von 15 % (Filter)	ktionsmengen ent apazitaet), d.h.	tstanden av . (4500)	d menie ar	ei der E (5175)	Ir ze uqung	7 n Nick	elkarbonet einge	lanten kapas	1 the ts zuwachs
Summe Oberschlema -	Pol 105		1620050		1773800		1658180	***	1503200
	•								
rk Aue									
haedlingsbekaempfungsmi	tel							2700	2484000
Kalkarsen-Spritzmittel	920	2900	2668000	31 00	2852000	3000	2760000		183000
Kalkarsen-Staeubemitte		600	36600	600	366000	600	366000	300	54 000
Kaikarsen-Stadubenitte		120	64800	120	64800	120	64800	100	210000
Kupferkalk-Spritzmitte	1050	120	126000	240	252000	2 00	. 210000	200	
	2460	70	172200	170	418200	125	3075 00	120	2952 00
Natriumarsenat			2.200						30000
Nickel	2 40 0								
Nickel Nickelgussanoden			90.00	120	180000	100	150000	2 0	30000
	1500	6 0	9 0.000	120	180000	100	150000	20	30000
Nickel Nickelgussanoden				120		100		20	32562 00
Nickel Nickelgussanoden			90.000 31 5 76 00	120	180000 4133000	100	150000 3856300	20	
Nickel Nickelgussanoden (Umarb.) Summe Aue:	1500	60	31 57 6 00		4133000		3 856 3 00		
Nickel Nickelgussanoden (Umarb.)	1500 Kalkarsenstaeub	60 	31 57 6 00		4133000		3 856 3 00		

Approved For Release 2002/01/11 : CIA-RDP

25X1A

reshnis ans Absets

SECRET

		Plan- Bestand Bestand		Absatz 1951	Selbstkoster	1	Abgaber	oreis	. Ab	satz-Ergebnis .		
		Menge	am 1.1.51 Venge	am 31.12.51 Menge	Menge	fuer die Ein ^t eit des Erzeugnisses DM	fuer die abgu setzende Venge DM	fuer die Einheit des Erzeugnisses DM	fuer die abzu setzende Menge DM	Gewin DM	n Verlust	
Kalkarsensor.M.	ŧ٠	2700	118	118	2700	798,76	2156706	920	2484000	527 29	4	
Kalkarsenstaeubei	l. to	300			300	468.54	140562	61 0	183000	4243	18	
Kumferkalkspr.M.	to	100	5	5 .	100	889,11	88911	5 4 0	54000	-	34911	
Nickelmetall Aus	to	60			60	3905,61	234336	2460	147600		86 736	
11 . 11	to	6 0	19,4	19,4	60	45177,87	2710660	2460	147600		2563060	
" • Oberschl.	• to	180	6,1	6,1	180	2544_60	458028	2460	442800		15228	
Nickelsulfat "	to	50	42,6	42,6	50	3432,78	171639	615	30750		140889	
R 11	to	350			350	907.63	317740	615	21 52 50		102490	
Vatriumarsen at	to	200			200	1014,34	202868	1050	210000	71	32 -	
Dampf Aus	to	28500			28500	10.88	310080	10,88	310080			
" Cberschl.	to	16 000			16 000	3,27	5 23 20	3,50	56000	36	BC	
Strom "	1000	50			50	68,//	3400	80.—	4000		cc -	
	kwh				,							
Summe:							6847250		4285080	3811	44 2945314	